

HTR BONIFICHE

Soluzioni a prova d'ambiente



[Company Overview.]

HTR, nell'ambiente da oltre 15 anni

Valorizzazione e tutela dell'ambiente

Ci occupiamo dal **2003 di tutte le problematiche di natura ambientale** sia sul territorio nazionale che al di fuori, in linea con le normative e con le esigenze del cliente.

L'esperienza maturata nel corso degli anni ci ha aiutato a sviluppare **metodi che garantiscono** una corretta e rapida esecuzione delle attività, **innovative tecniche** d'intervento e una **flessibilità** che ci consente di rispondere tempestivamente ad ogni tipo di problema.

Operiamo per conto di società di gestione di patrimoni immobiliari, società private ed enti pubblici.

L'unione fa la forza

Il nostro modello è fondato sulla **valorizzazione delle persone**. Tutte le individualità al servizio di HTR, dal management ai tecnici che operano sul campo, sono state selezionate per i propri meriti professionali e partecipano a programmi di **formazione continua**.

Grazie a questa politica, siamo in grado di rinnovare continuamente la nostra offerta e anticipare le esigenze dei clienti, proponendo **soluzioni sempre all'avanguardia**.



Soluzioni a prova d'ambiente

Un'ampia gamma di servizi ed elevati standard

Ci proponiamo come un **partner unico** con due sedi, Roma e Milano. **Competenti e affidabili**, siamo in grado di offrire una vasta gamma di servizi, garantendo elevati standard e una migliore gestione dei processi operativi.



Bonifiche Amianto

Messa in sicurezza bonifica e restituzione di edifici e aree contaminate



Bonifiche Siti Contaminati

Indagine, bonifica e ripristino di siti dismessi



Due Diligence Ambientali

Assistenza tecnica, pianificazione attività di indagine ambientali ed esecuzione operativa



Demolizioni e differenziazione rifiuti

Interventi di demolizione selettivi e differenziazione dei rifiuti



Gestione ciclo dei rifiuti

Soluzioni flessibili, innovative e tecnologicamente all'avanguardia



Audit e logistica

Audit su impianti di trattamento rifiuti e logistica del trasporto

[Divisioni HTR.]

Il trattamento migliore
è riservato all'ambiente

Sei linee di produzione specifiche interconnesse tra loro

Il nostro lavoro è possibile grazie alla **sinergia tra le diverse divisioni**, realtà che, grazie alla competenza e alla preparazione in merito al sistema normativo italiano, **lavorano quotidianamente con obiettivi comuni**: la massimizzazione dell'**efficienza dei servizi** e la **minimizzazione dei costi**, a favore della sostenibilità ambientale come obbligo morale.



Bonifiche Siti Contaminati



Bonifiche Amianto



Strip Out e Demolizioni



Sviluppo Impianti



Intermediazione Rifiuti

Restituiamo alla comunità l'appartenenza ad un luogo.

Nel campo della **bonifica di siti contaminati** HTR ha sviluppato metodi di intervento che garantiscono la corretta e rapida esecuzione di un **ampio spettro di tecniche innovative** con una **flessibilità** che spazia dalla bonifica su siti di piccole dimensioni, all'intervento nell'ambito della realizzazione di grandi infrastrutture, alla riqualificazione di complessi industriali.

- Oltre alle attività di **indagine e bonifica del sottosuolo**,
- eseguite in tutte le fasi dalla
- progettazione preliminare
- all'esecuzione degli interventi,
- abbiamo consolidato la nostra
- capacità di intervento per
- operazioni di ripristino siti
- dimessi, di mantenimento del
- decoro e di rimozione rifiuti
- interrati o abbandonati.



Servizi.



Indagine e Bonifica Sottosuolo

Attraverso metodi di intervento innovativi e flessibili.



Riqualificazione Complessi Industriali

Oltre a siti di piccole dimensioni e grandi infrastrutture.



Ripristino Siti Dimessi

Consolidate capacità di intervento anche nel mantenimento del decoro.



Rimozione Rifiuti interrati o abbandonati

Garantiamo le migliori soluzioni per la gestione dei materiali di rifiuto.

I numeri della Divisione Bonifiche Siti Contaminati

Il fatturato annuale medio della divisione è di 3 milioni di euro. I numeri riportati di seguito fanno riferimento all'ultimo quinquennio (2015-2020). La divisione opera su tutto il territorio nazionale.

300

Cantieri gestiti

30.000

Tonnellate di rifiuti gestiti

10

Risorse medie impiegate

[Divisioni HTR.] Bonifiche Amianto

Il trattamento migliore è riservato all'ambiente e alla salute.

Negli anni HTR ha sviluppato ed affinato competenze specifiche per **interventi di bonifica di qualsiasi tipologia di Materiale Contenente Amianto (MCA)** in matrice sia friabile che compatta. Gli ambiti spaziano dagli impianti industriali, agli edifici civili e militari ai siti dismessi oltre ad interventi di sistemazione e messa in sicurezza su versanti di ex cave in amianto. Esperienza e professionalità sono alla base anche della gestione delle **Fibre Artificiali Vetrose (FAV)**.

- Migliaia sono gli interventi effettuati grazie ad
- **un'organizzazione interna altamente specializzata,**
- che consente di gestire le più complesse bonifiche dove si richiede **esperienza elevata ed efficienza operativa** con costi contenuti.



Servizi.



Rimozione Amianto Friabile

Bonifica di ogni tipo di Materiale Contenente Amianto (MCA)



Rimozione Amianto Compatto

Bonifica di ogni tipo di Materiale Contenente Amianto (MCA)



Gestione Fibre Artificiali Vetrose

Gestione delle Fibre Artificiali Vetrose (FAV) classificate come cancerogene



Opere di Messa in Sicurezza

Opere di messa in sicurezza in aree con presenza di amianto

I numeri della Divisione Amianto

Nel 2011 la divisione aveva un fatturato inferiore ai 3 milioni di euro. Nel 2020 nonostante la pandemia, è riuscita a superare i 7 milioni di euro.

200

Oltre 200 Cantieri gestiti in un anno

4.132

Tonnellate di Amianto smaltito dal 2015 al 2020

55

Tra operatori e tecnici specializzati

[Divisioni HTR.] Strip Out e Demolizioni

Esperti in demolizioni ed **abbattimento dei costi.**

Nel termine **Strip Out** sono racchiuse tutte le operazioni finalizzate alla **rimozione degli elementi non strutturali** che costituiscono un edificio, ovvero gli interventi di **demolizione** selettivi eseguiti per differenziare tutti i rifiuti al fine di ottimizzare i canali di recupero degli stessi. Gli interventi di Strip Out vengono eseguiti per dare **nuova vita agli immobili e prepararli alle successive attività di ristrutturazione** o di demolizione.

- I specialisti HTR, grazie
- all'**esperienza pluriennale in interventi di demolizioni e strip Out**, possono affrontare
- qualsiasi specificità, in base alle
- diverse problematiche proprie
- di ogni realtà.



Servizi.



Demolizioni Speciali

Attraverso metodi di intervento innovativi e flessibili.



Strip Out edifici

Rimozione elementi non strutturali che costituiscono un edificio.



Differenziazione Rifiuti prodotti

In modo da ottimizzare i canali di recupero degli stessi.



Consulenza tecnica e normativa

Offriamo un'analisi completa e affidabile.

I numeri della Divisione Strip Out

I numeri riportati di seguito fanno riferimento all'ultimo quinquennio (2015-2020). La divisione opera su tutto il territorio nazionale.

70

Cantieri gestiti

39.271

Tonnellate di rifiuti gestiti
di cui il 90% avviati al recupero

100

Risorse medie impiegate

Sappiamo come trattare e gestire i rifiuti.

Il punto di forza di HTR è la **gestione innovativa ed ecosostenibile del ciclo dei rifiuti**. Opera secondo gli standard più avanzati per offrire assistenza **tecnica specializzata** dalla fase di pianificazione delle attività fino all'esecuzione operativa sul campo, razionalizzando i processi e **ottimizzando sia le risorse economiche** che il **recupero di materia ed energia**. L'obiettivo? **Massimizzare la convenienza e la sostenibilità ambientale**.

- Le conoscenze acquisite negli anni, i continui aggiornamenti in materia normativa e la costante opera di verifica e ampliamento della rete di impianti a disposizione in Italia e all'Estero ci permettono di garantire la **piena conformità normativa in tutti i settori produttivi**.



Servizi.



Intermediazione e gestione rifiuti pericolosi e non pericolosi.



Attività di auditing su impianti di trattamento, recupero e smaltimento.



Organizzazione e logistica del trasporto di rifiuti.



Consulenza sulla caratterizzazione dei rifiuti.



Consulenza sulla classificazione dei rifiuti.



Conferimenti transfrontalieri presso impianti esteri.



Assistenza per distruzioni fiscali.v



Consulenza normativa in materia di rifiuti.

I numeri della Divisione Intermediazione Rifiuti

I numeri riportati sono relativi alle quantità di rifiuti gestiti dalla divisione Intermediazione Rifiuti nell'ultimo triennio: 2018-2019-2020. Nel 2021 i numeri sono in crescita.

43.040

Tonnellate
di Rifiuti non pericolosi gestiti

22.654

Tonnellate
di Rifiuti pericolosi gestiti

65.694

Tonnellate
di Rifiuti gestiti

[Divisioni HTR.] Sviluppo Impianti

Gestione a 360° dei rifiuti destinati agli impianti.

La divisione si occupa di tutti gli **aspetti tecnici, operativi e documentali legati alla gestione dei rifiuti** che arrivano negli impianti di recupero e smaltimento.

- Il suo obiettivo è ottimizzare gli
- aspetti tecnici con uno sguardo
- alla sostenibilità ambientale,
- optando per siti che prediligono
- il **riutilizzo piuttosto che lo**
- **smaltimento dei rifiuti.**



Servizi.



Attività di supporto per smaltimento rifiuti Amianto



Attività di supporto per smaltimento rifiuti Sanitari



Attività commerciale Lazio, Umbria, Toscana e Abruzzo



Attività di ricerca impianti nel territorio nazionale

I nostri Impianti.

Lastin

Acquisizione del 100% del capitale sociale

Nell'estate 2020 HTR ha acquisito il 100% del capitale sociale di Lastin, società proprietaria di un importante sito industriale che si sviluppa su un'area di 8.000 mq.

Siderurgica Tiburtina

Accordo Esclusivo per la gestione dei flussi di rifiuti verso l'impianto

L'impianto ha una autorizzazione che permette di ricevere un quantitativo di 35.420 t/anno, di cui massimo 7.420 t/anno di rifiuti pericolosi.

COSECO

Impianto di sterilizzazione rifiuti, HTR socio al 33%

L'impianto ha un'autorizzazione che permette di ricevere un quantitativo di 3.000 t/anno, di cui massimo 2.000 t/anno di rifiuti pericolosi.

Purify

Accordo Esclusivo per la gestione dei flussi di rifiuti verso l'impianto

L'impianto ha una autorizzazione che permette il trattamento di rifiuti liquidi industriali (TRL) per una capacità di 58.000 t/anno.

[Perché scegliere **HTR.**]



Trasparenza

Lavoriamo per trovare le migliori soluzioni tecnico-economiche nel pieno rispetto della normativa vigente.



Passione e competenza

Fondiamo il nostro lavoro sulla passione e sulle competenze e crediamo nel dialogo e nell'interazione tra cliente e società.



Attenzione al cliente

Disponibilità assoluta nei confronti del cliente, così da determinare un processo di fidelizzazione tra le parti.



Organizzazione

Il 70% dei nostri cantieri sono in trasferta e spesso gli interventi avvengono in procedura di urgenza con organizzazione dei lavori in meno di 48 ore.



Valorizzazione delle persone

Siamo consapevoli che alla base della forza della società vi sono le risorse umane, la cura dei rapporti interpersonali, l'integrazione e il trasferimento delle conoscenze.



Flessibilità e Affidabilità

Capacità di essere dinamici e di rispondere alle più svariate esigenze della clientela nel campo delle bonifiche e dell'ingegneria Ambientale.



Responsabilità Ambientale

Crediamo che l'impegno profuso oggi nel rispetto, nella valorizzazione e nella tutela dell'ambiente sia il miglior investimento per il domani.



Esperienza e Professionalità

Offriamo ai nostri clienti il massimo della professionalità attraverso l'esperienza acquisita in 20 anni di attività.



Senso di appartenenza

Le nostre persone considerano HTR molto più che un'azienda privata dove prestare i propri servizi.

[Certificazioni e iscrizioni.]

Sviluppiamo strategie sostenibili, etiche e giuste

Consideriamo prioritaria la diffusione della **cultura della qualità**, del **rispetto e tutela dell'ambiente**, e dell'attenzione alla **salute e sicurezza sul lavoro** per la crescita dell'azienda e di tutte le parti interessate con cui essa interagiamo direttamente o indirettamente.



Certificazioni

Operiamo secondo le modalità previste dal sistema di gestione integrato qualità, ambiente e salute e sicurezza sul lavoro secondo le norme:

ISO 9001:2015: Sistema di gestione per la qualità

ISO 14001:2015: Sistema di Gestione Ambientale

UNI ISO 45001:2018: Sistema di gestione per la Salute e Sicurezza sul lavoro

ISO 37001:2016: Sistema di gestione per la prevenzione della corruzione

Attestazione SOA.

Qualifica all'esecuzione di lavori pubblici nelle categorie:

OG1 – Edifici civili e industriali

OG12 – Opere ed impianti di bonifica e protezione ambientale

OS1 – Lavori in terra

OS23 – Demolizione di opere

Iscrizioni all'Albo

Iscrizione all'albo nazionale gestori ambientali nelle categorie:

Cat. 1 - F: Raccolta e trasporto di rifiuti urbani

Cat. 4 - E: Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi

Cat. 5 - F: Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi

Cat. 8 - A: Intermediazione e commercio di rifiuti

Cat. 9 - B: Bonifica di siti

Cat. 10B - A: Attività di bonifica di beni contenenti amianto.

Consulta l'**elenco completo delle nostre Certificazioni**
sul sito: <https://gruppohtr.com/area-download/>

[Etica e Responsabilità Sociale.]

I valori fondanti della nostra cultura d'impresa

Sicurezza, sostenibilità ed elevati standard di condotta sono parte integrante delle nostre politiche di business. Basiamo tutte le attività sul rispetto dei principi contenuti nel Codice Etico, con la convinzione che l'etica della gestione aziendale deve essere perseguita in concomitanza con il successo dell'impresa.



Certificazione SA8000

La **Certificazione Etica SA8000** è la dimostrazione dell'impegno aziendale nel "fare impresa" in modo **sostenibile e responsabile**. Garantiamo sempre il pieno **rispetto dei diritti dei dipendenti** favorendone la **crescita professionale e personale**, coinvolgendo i fornitori come partner strategici nella realizzazione delle attività aziendali e **lavorando per la soddisfazione dei nostri clienti**.

Adesione al modello 231

Al fine di assicurare che il comportamento di tutti coloro che operano per conto o nell'interesse della società sia sempre **conforme alla legge e coerente con i principi di correttezza e di trasparenza** nella conduzione degli affari e delle attività aziendali, Abbiamo adottato il Modello di cui al D.Lgs.8 giugno 2001, n. 231.

Codice Etico

Le norme di etica e di condotta aziendale hanno l'obiettivo di indicare alcune **importanti regole** cui si devono conformare i nostri dipendenti, collaboratori e fornitori. Siamo consapevoli da sempre che la **creazione e diffusione dei valori d'impresa** non possa essere disgiunto da un effettivo rispetto di principi fondamentali quali la **correttezza professionale, l'integrità personale, l'effettiva tutela della salute e sicurezza nell'ambiente di lavoro**, nonché la **trasparente competizione sul mercato** da parte di tutti i soggetti che vi operano.

[Contatti e Sedi.]

Le nostre sedi in Italia.

Roma

Sede Amministrativa e Operativa

Via Sicilia, 154, 00187 Roma

Tel. +39 06 45503850

Milano

Sede Operativa

Via Cavriana, 9
20134 Milano

Tel. +39 02 84967637

Roma

Sede Legale

Via Bassano del grappa, 4, 00195
Roma

Tel. +39 06 45503850

HTR Bonifiche S.r.L.

P.Iva: IT11656511000 **Email:** info@gruppohttr.com **PEC:** htrbonifiche@pec.it





WWW.GRUPPOHTR.COM

